



XP Energy™ 38AW-R / 80AW-RA (unité intérieure tout-en-un)

XP Energy™ 38AW-R/ 80AW-R (unité intérieure murale)

Pour applications résidentielles et en petit tertiaire

# GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU

AVEC RÉFRIGÉRANT R32



## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

## XP ENERGY 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

LA NOUVELLE GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT SE COMPOSE D'UNE UNITÉ EXTÉRIEURE QUI PEUT ÊTRE ASSOCIÉE À UNE UNITÉ INTÉRIEURE TOUT-EN-UN OU MURALE, EN FONCTION DE VOS BESOINS D'INSTALLATION.

Les pompes à chaleur split XP Energy sont conçues pour assurer le chauffage, le refroidissement et la production d'eau chaude sanitaire. L'unité extérieure est disponible en 10 puissances qui offrent un large choix de modèles monophasés de 4 à 16 kW et de modèles triphasés de 12 à 16 kW.

Ces unités extérieures peuvent être combinées avec différentes versions d'unités intérieures, soit murales (avec ou sans chauffage d'appoint), soit tout-en-un (avec un réservoir d'ECS de 190 ou 240 litres, plus différentes configurations de chauffage d'appoint).



### Confort toute l'année

Les pompes à chaleur split XP Energy peuvent être utilisées dans une large plage de températures d'air extérieur. En mode chauffage, elles peuvent fonctionner à partir de -25 °C de température d'air extérieur, en mode rafraîchissement jusqu'à +43 °C et pour l'eau chaude sanitaire de -5 °C à + 43 °C de température d'air extérieur.



### Un fonctionnement efficace

Toutes les tailles de pompes à chaleur split XP Energy offrent une classe d'énergie A+++ pour le chauffage (air 7 °C, eau 35 °C)\* ou A+ pour la production d'eau chaude sanitaire\*\* et peuvent atteindre une température d'eau de sortie jusqu'à 65 °C.



### Fonctionnement silencieux

L'optimisation de la conception du produit pour de faibles niveaux sonores signifie que le niveau de puissance acoustique standard de l'unité commence à 56 dB(A) (unité extérieure) et à 38 dB(A) (unité intérieure) avec un mode silencieux qui peut être activé par l'utilisateur.



### Construction compacte

Le système XP Energy comprend une unité intérieure compacte (seulement 270 mm de profondeur pour la version murale ou 600x600 mm pour la version tout-en-un), qui offre une solution efficace en rénovation ou en construction neuve.



### Réfrigérant R32

Le réfrigérant R32 (GWP=675\*\*\*) contribue à réduire l'impact sur l'environnement dans les applications résidentielles et petit tertiaire.\*\*\*\*



### Gamme étendue

Grand choix de modèles monophasés de 4 à 16 kW et de modèles triphasés de 12 à 16 kW.



\* La classe d'efficacité énergétique de cette catégorie de produits va de A+++ à D

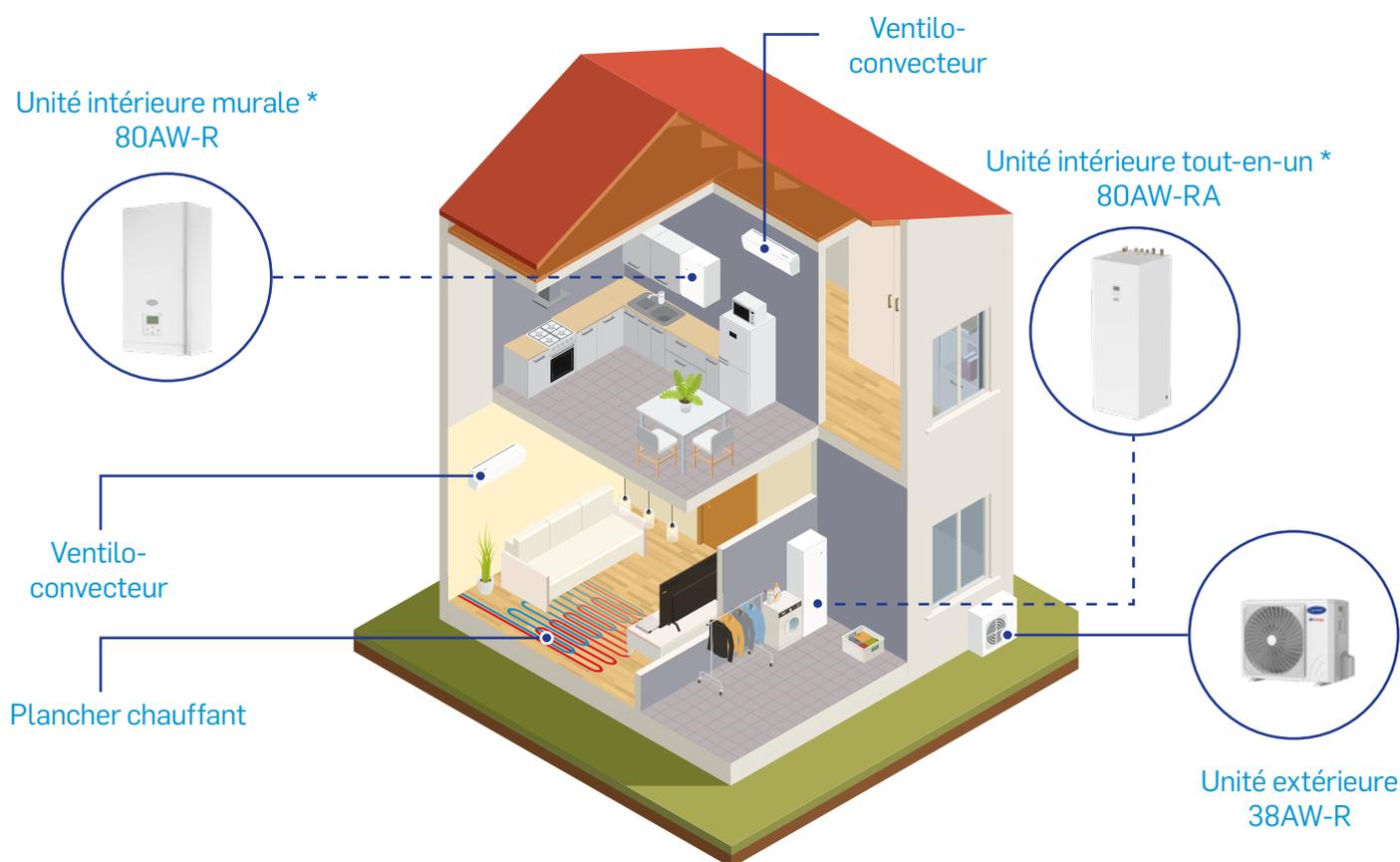
\*\* La classe d'efficacité énergétique de cette catégorie de produits va de A+ à F

\*\*\* Selon le règlement (UE) 2024/573

\*\*\*\* Par rapport aux équipements de CVC utilisant des réfrigérants ayant un GWP plus élevé

## COMMENT FONCTIONNE XP ENERGY ?

XP Energy est une pompe à chaleur air/eau split qui utilise l'énergie thermique de l'air, une source renouvelable et gratuite, en l'extrayant par l'unité extérieure et en la transférant par l'unité intérieure pour fournir un confort tout au long de l'année, en réalisant le chauffage, le rafraîchissement et en produisant de l'eau chaude sanitaire. L'énergie thermique de l'air est transférée par le biais d'un compresseur à inverseur et le gaz réfrigérant à l'eau pour l'utilisation de l'ECS, ainsi qu'à l'eau du circuit (pour le chauffage ou le rafraîchissement via divers émetteurs de chaleur, par exemple un système de chauffage par le sol, des ventilo-convecteurs et des radiateurs, etc.).



\* En fonction des exigences du client et de l'emplacement, vous pouvez choisir entre une unité intérieure murale ou une unité intérieure tout-en-un. Une seule d'entre elles doit être associée à l'unité extérieure pour offrir le confort de l'habitat.  
 — Choisissez entre une unité intérieure murale ou une unité intérieure tout-en-un posée.

**UNE GAMME POUR  
DE NOMBREUSES  
APPLICATIONS**



Maison  
individuelle



Logement  
collectif



Petit  
tertiaire

## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

## CHOISIR LE R32 SIGNIFIE :

### AIDER À RÉDUIRE L'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

Carrier a opté pour le réfrigérant R32 afin de remplacer le réfrigérant R410A dans les refroidisseurs et les pompes à chaleur pour le tertiaire qui utilisent la technologie scroll. Ce choix a été étendu aux pompes à chaleur air/eau utilisant des compresseurs rotatifs à double corps. Dans les deux cas, le R32 a été choisi pour son faible impact sur l'environnement, son efficacité énergétique élevée, sa grande disponibilité et sa facilité d'utilisation.



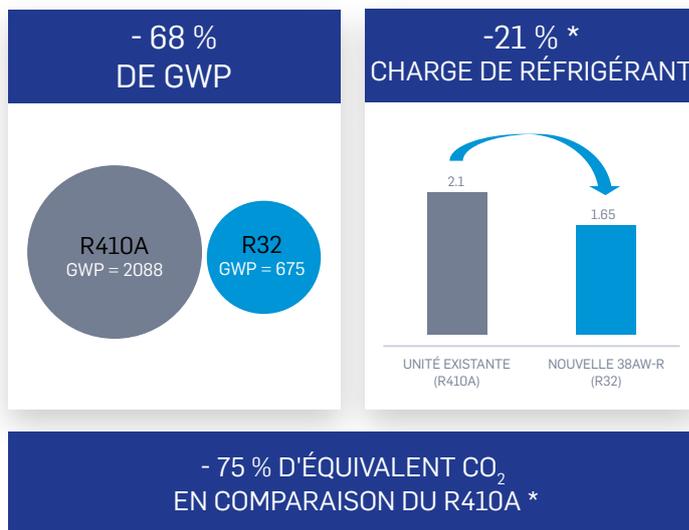
Le réfrigérant R32 permet aux nouvelles pompes à chaleur air/eau split XP Energy de fonctionner de manière plus durable grâce à un potentiel de réchauffement global (GWP – Global Warming Potential) plus faible, et le volume de charge plus faible permet de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> par rapport aux équipements de CVC utilisant des réfrigérants ayant un GWP plus élevé.

Avec un potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP – Ozone Depletion Potential) nul, le R32 constitue une excellente solution pour les pompes à chaleur.

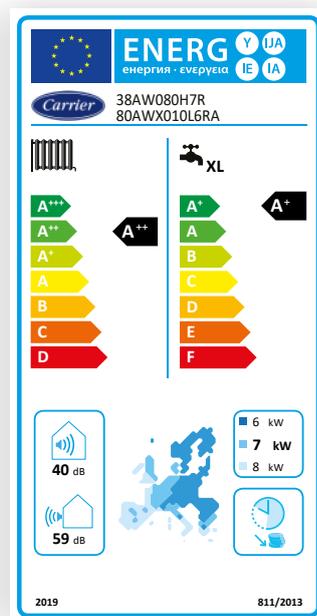
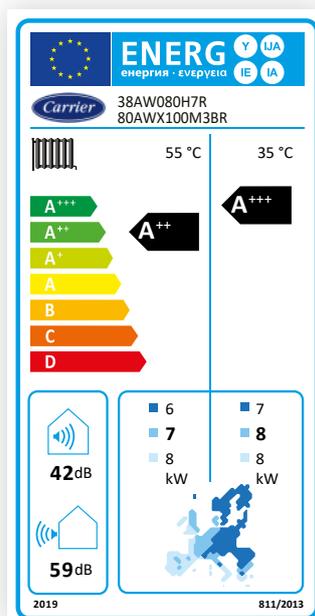
## L'EFFICACITÉ POUR AMÉLIORER LES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Toutes les tailles de XP Energy offrent une **classe d'énergie A+++** pour le chauffage (air 7 °C, eau 35 °C)\* ou A+ pour la production d'eau chaude sanitaire\*\* et peuvent atteindre une température d'eau de sortie jusqu'à 65 °C.

XP Energy est également un **choix flexible**, puisque l'unité peut s'adapter à une variété d'applications, à la fois résidentielles et en petit tertiaire.



\* comparaison effectuée sur le modèle de 8 kW



\* La classe d'efficacité énergétique de cette catégorie de produits va de A+++ à D

\*\* La classe d'efficacité énergétique de cette catégorie de produits va de A+ à F

## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

## FUNCTIONNEMENT SILENCIEUX

Le faible niveau sonore est obtenu grâce à la conception du produit et peut être réduit jusqu'à 39 dB(A)\* lorsque l'utilisateur active le mode silencieux.

\*pression acoustique d'un modèle d'unité extérieure de 4 kW en mode silencieux 2, mesurée à une distance de 1 m devant l'unité et à (1 m + hauteur de l'unité) / 2 m au-dessus du sol (dans les conditions suivantes : air +7 °C, eau 35 °C)

## CONFORT TOUTE L'ANNÉE

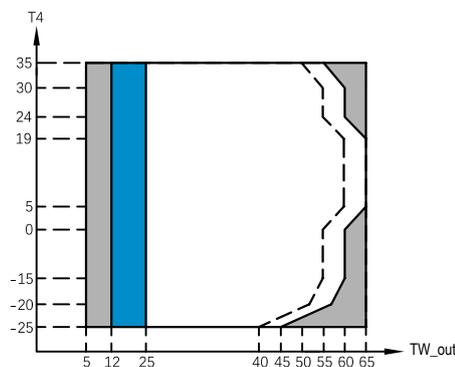
La gamme de pompes à chaleur XP Energy peut être utilisée dans une large plage de températures d'air extérieur.

Comme illustré dans les graphiques, elles peuvent fonctionner en mode chauffage à partir d'une température d'air extérieur de -25 °C, en mode rafraîchissement jusqu'à +43 °C et pour l'eau chaude sanitaire de -5 °C à +43 °C de température d'air extérieur.



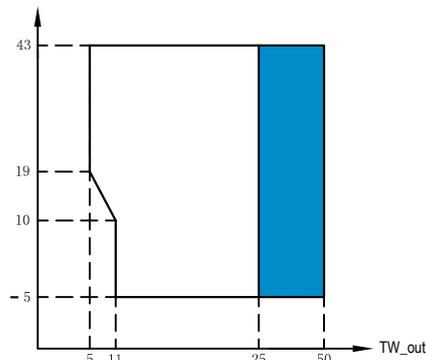
### MODE CHAUFFAGE

Température maximale de sortie d'eau (Tw\_out) que la pompe à chaleur peut atteindre à différentes températures extérieures (T4) est indiquée ci-dessous.



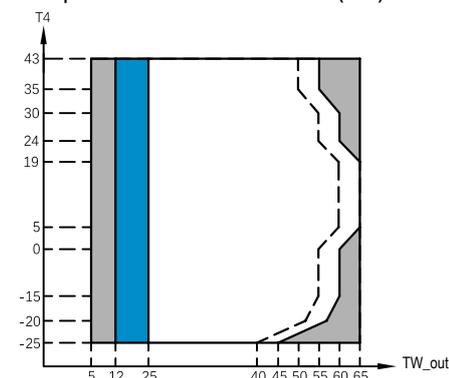
### MODE REFROIDISSEMENT

Température maximale de sortie d'eau (Tw\_out) que la pompe à chaleur peut atteindre à différentes températures extérieures (T4) est indiquée ci-dessous.



### MODE PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE

La température maximale de départ d'eau (Tw\_out) que la pompe à chaleur peut atteindre à différentes températures extérieures (T4) est indiquée ci-dessous.



### Limites de fonctionnement

- Plage de fonctionnement uniquement avec une chaudière à gaz ou une résistance électrique
- Plage de fonctionnement par pompe à chaleur avec limitation et protection éventuelles
- Ligne de température maximale de l'eau à l'entrée pour le fonctionnement de la pompe à chaleur

Tw\_out : température de départ d'eau

T4 : température d'air extérieur

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

### UNITÉS EXTÉRIEURES

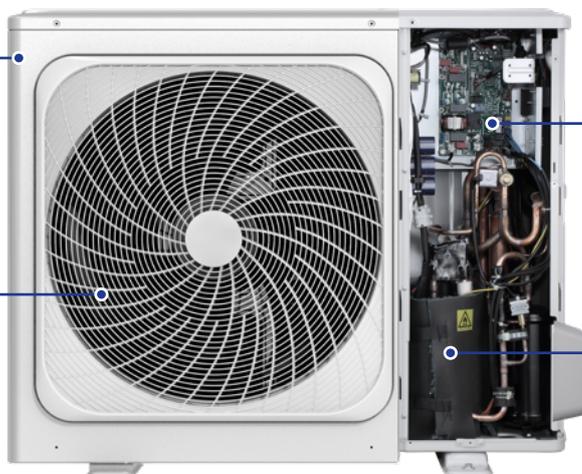
Caractéristiques identiques pour les modèles 4-6 kW et 8-16 kW

#### BATTERIE D'ÉCHANGEUR DE CHALEUR

Avec une grande surface et des ailettes en aluminium, plus un traitement à revêtement bleu en standard pour améliorer la résistance des serpentins aux agents corrosifs

#### CARTE DE COMMANDE D'INVERSEUR

Maximise la puissance dans des conditions de charge critique et offre stabilité et efficacité aux charges partielles



#### VENTILATEUR

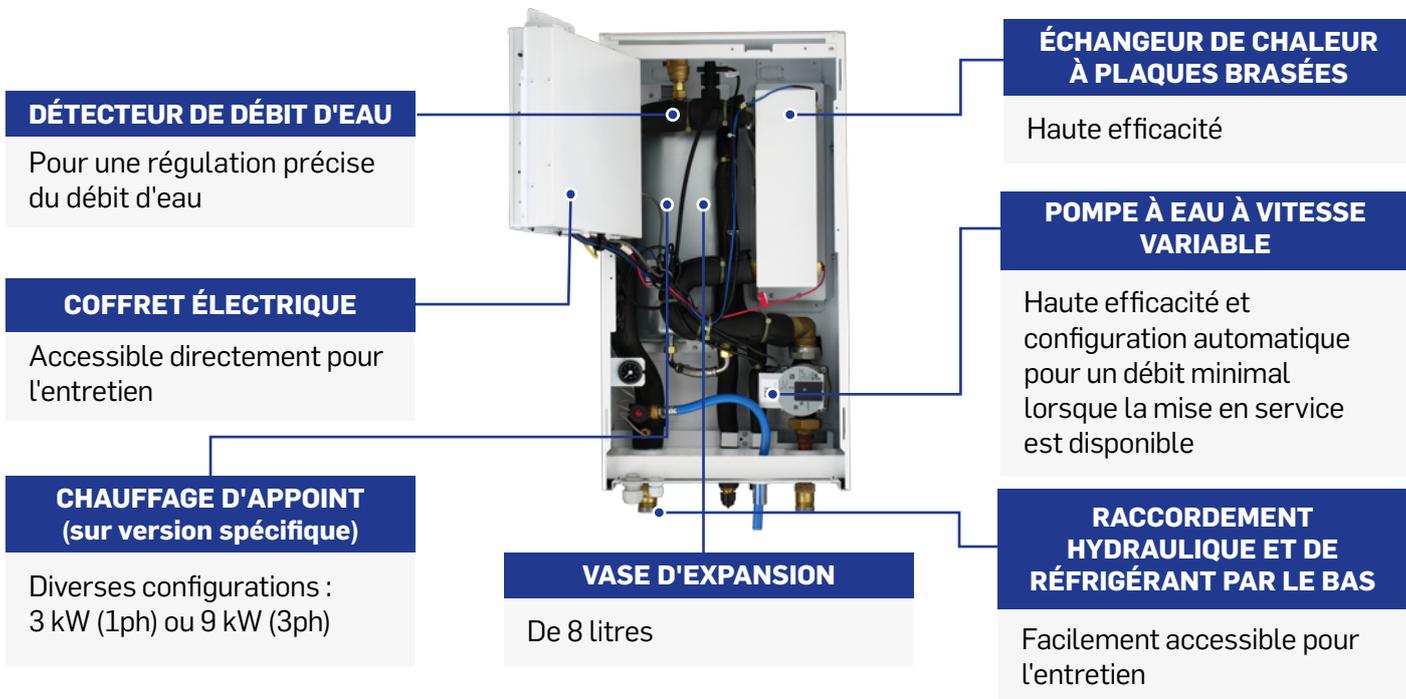
La conception spéciale de la pale et de son bord optimise la surface d'écoulement, améliorant l'efficacité et réduisant le bruit du ventilateur

#### COMPRESSEUR ROTATIF DOUBLE CORPS

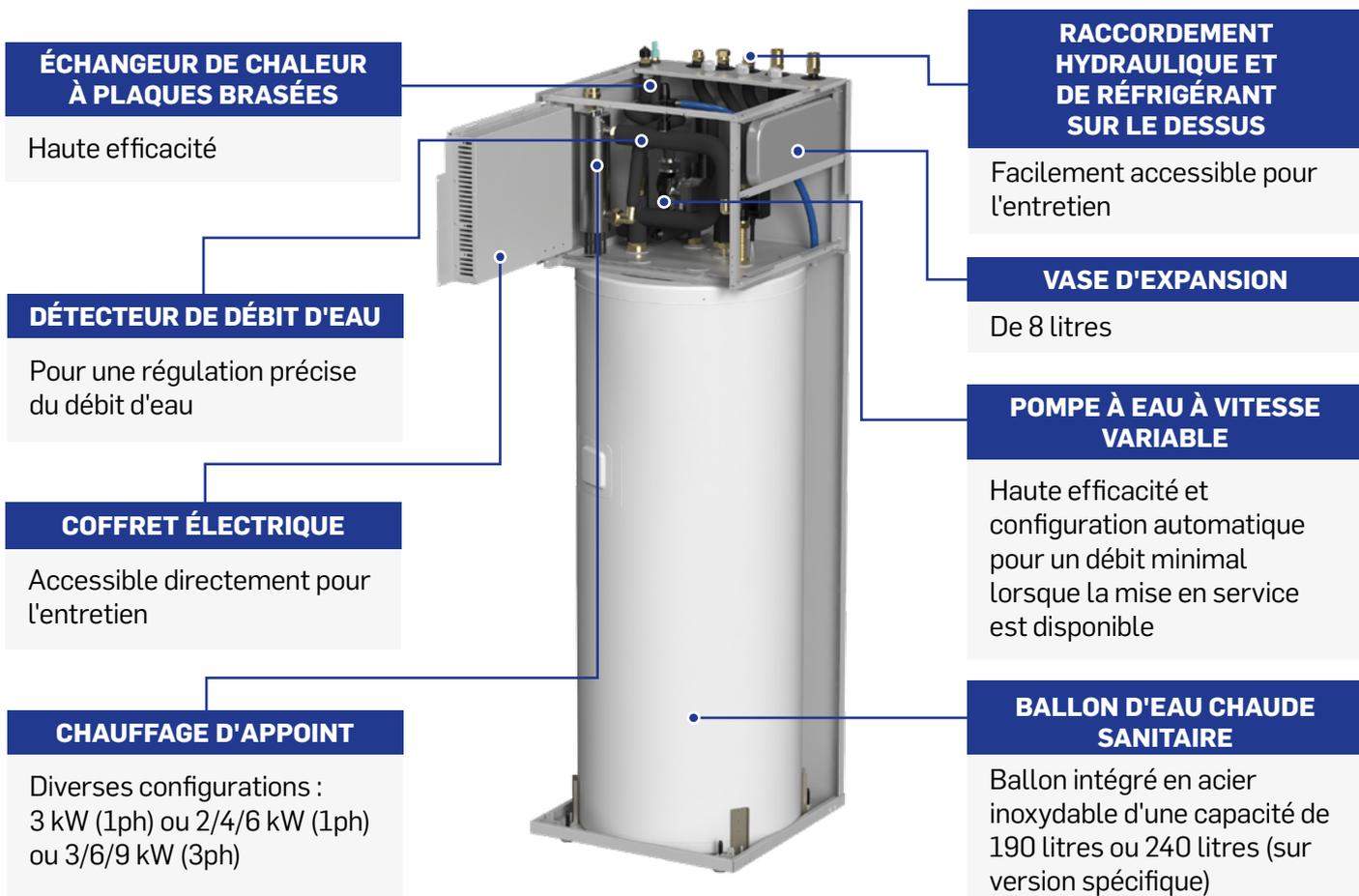
La conception du système d'inverseur, qui comprend le compresseur rotatif double corps à courant continu, le moteur du ventilateur et la pompe, permet une commande précise de la vitesse du moteur pour une puissance juste, adaptée à la charge réelle, et une économie d'énergie

## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

## UNITÉ INTÉRIEURE MURALE



## UNITÉ INTÉRIEURE TOUT-EN-UN



GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R



## Carrier Comfort Management T300

Carrier Comfort Management T300, la nouvelle télécommande des pompes à chaleur XP Energy, permet de gérer le confort de l'habitat en matière de chauffage, de rafraîchissement et d'eau chaude sanitaire de manière intuitive, par le biais d'un seul appareil.

Carrier Comfort Management T300 fonctionne comme thermostat principal, passerelle et gestionnaire de système (pour les systèmes entièrement électriques et hybrides).



Facile à utiliser en tant que thermostat pour l'utilisateur final

Icônes auto-explicatives

Installation rapide

## FONCTION USB

Transfert aisé des réglages des paramètres entre différents contrôleurs filaires.

Mise à niveau commode du programme à l'aide d'une seule clé, ce qui permet d'économiser le temps nécessaire à l'installation sur site.



## COMMANDE EMBARQUÉE EN STANDARD

La commande filaire embarquée est fournie en standard avec chaque unité intérieure du système split de pompe à chaleur.

La navigation y est facile et elle permet d'activer toutes les fonctions disponibles, y compris "Antigel" et "Vacances", et de définir un programme hebdomadaire pour la gestion du confort de l'habitat.

Le grand écran rétroéclairé comporte des icônes intuitives qui simplifient la lecture, laquelle est également facilitée par le menu multilingue.



## GAMME ÉTENDUE

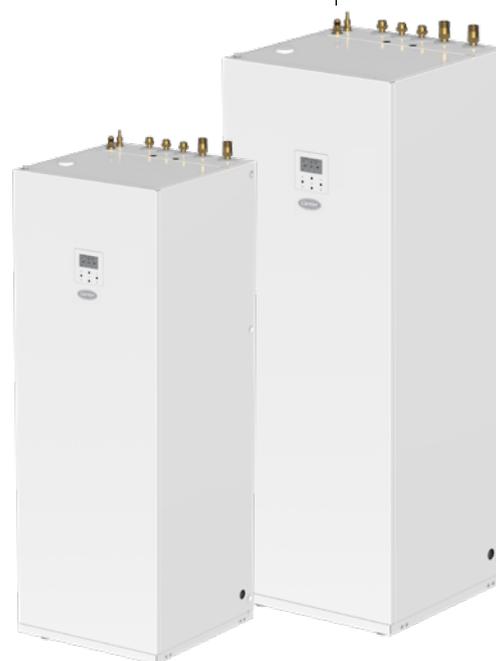
### UNITÉ EXTÉRIEURE (ODU) :

10 modèles de puissance dans 2 tailles de châssis



### UNITÉ INTÉRIEURE MURALE

7 modèles avec ou sans chauffage d'appoint dans la même taille

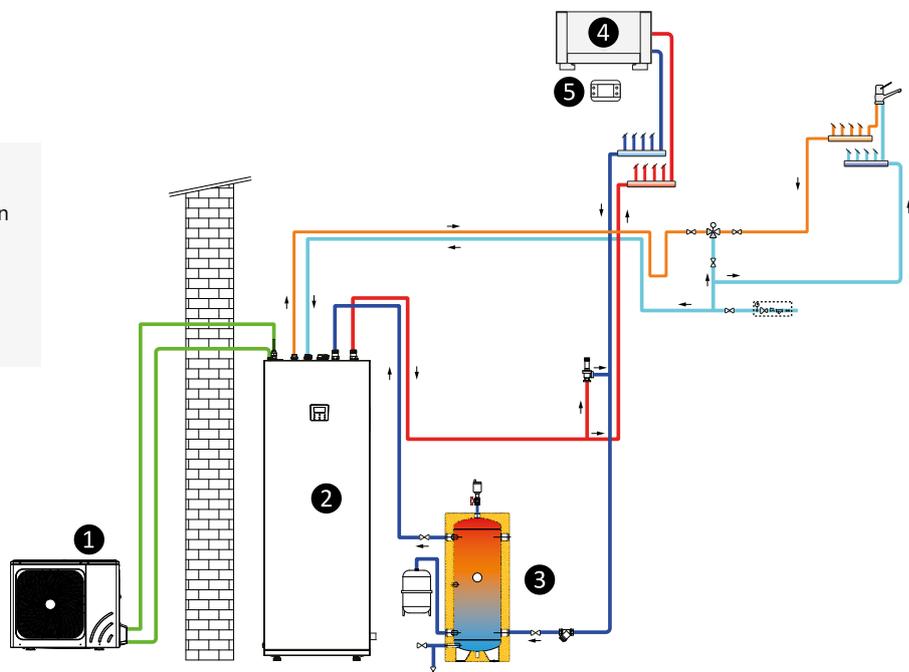


### UNITÉ INTÉRIEURE TOUT-EN-UN

6 modèles avec différentes configurations de chauffage d'appoint dans 2 tailles de réservoir d'ECS

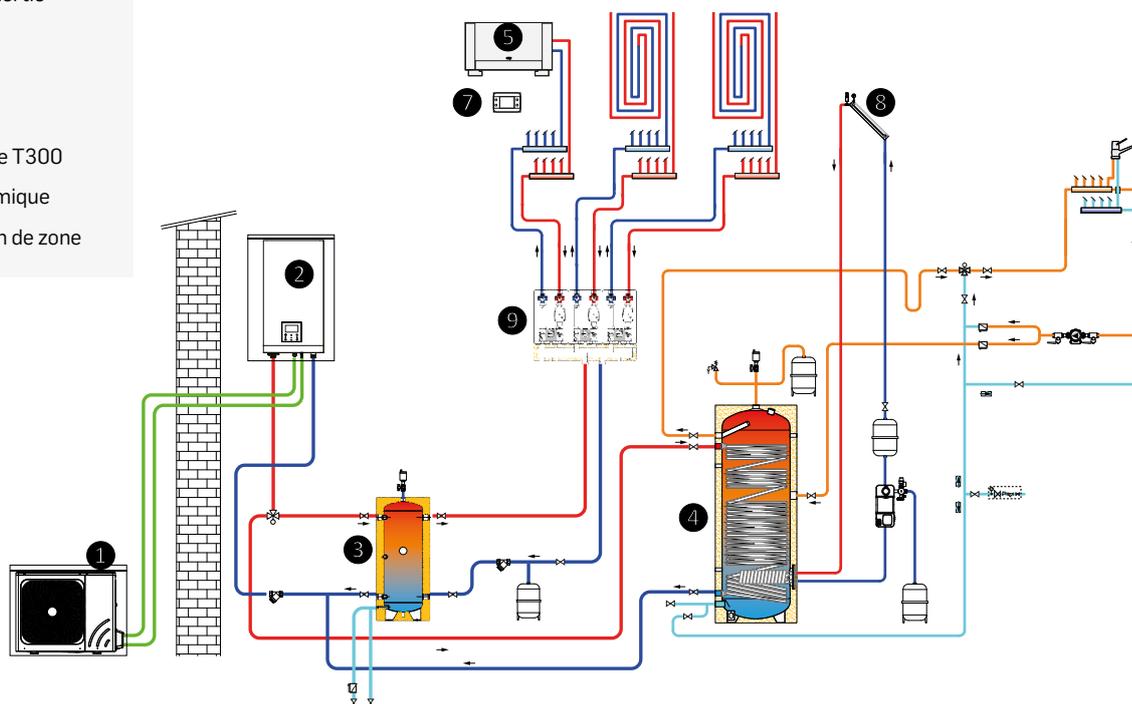
## EXEMPLE D'APPLICATION AVEC LA VERSION TOUT-EN-UN

1. Unité extérieure de pompe à chaleur
2. Unité intérieure de pompe à chaleur tout-en-un
3. Réservoir tampon à inertie
4. Ventilo-convecteur
5. Gestionnaire d'énergie T300



## EXEMPLE D'APPLICATION AVEC LA VERSION MURALE

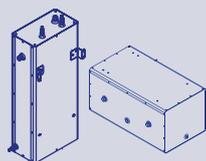
1. Unité extérieure de pompe à chaleur
2. Unité intérieure de pompe à chaleur murale
3. Réservoir tampon à inertie
4. Ballon d'ECS
5. Ventilo-convecteur
6. Plancher chauffant
7. Gestionnaire d'énergie T300
8. Panneau solaire thermique
9. Module de distribution de zone



## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

## ACCESSOIRES

### RÉSERVOIR TAMPON À INERTIE



Réservoir tampon de 50 litres pouvant être installé verticalement ou horizontalement, à l'intérieur ou à l'extérieur du bâtiment

### VANNE DE DÉRVATION 1" ET 1" 1/4



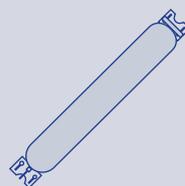
Disponible avec ou sans sonde de température pour le réservoir d'ECS

### SONDE DE TEMPÉRATURE



Permet de gérer la température de fonctionnement pour l'équilibrage des réservoirs ou la température de départ des 2 zones ou encore la température solaire

### KIT VASE D'EXPANSION ECS (SEULEMENT POUR LA VERSION TOUT-EN-UN)

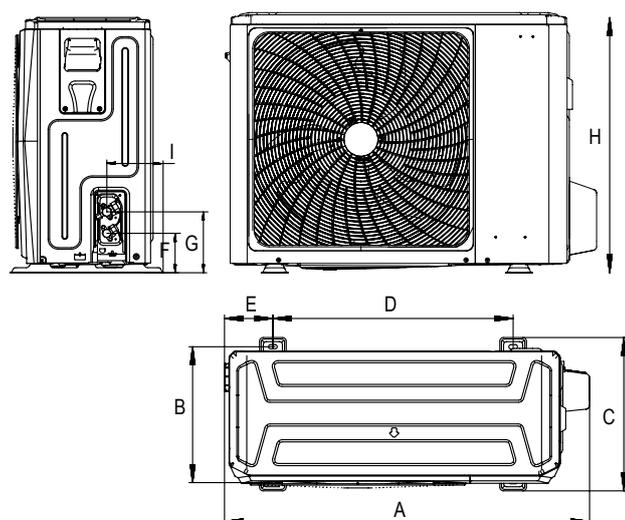


Le kit vase d'expansion pour l'eau chaude sanitaire comprend un vase d'expansion de 8 litres, la tuyauterie de raccordement, la soupape de sécurité et le support à installer à l'arrière de l'unité intérieure tout-en-un

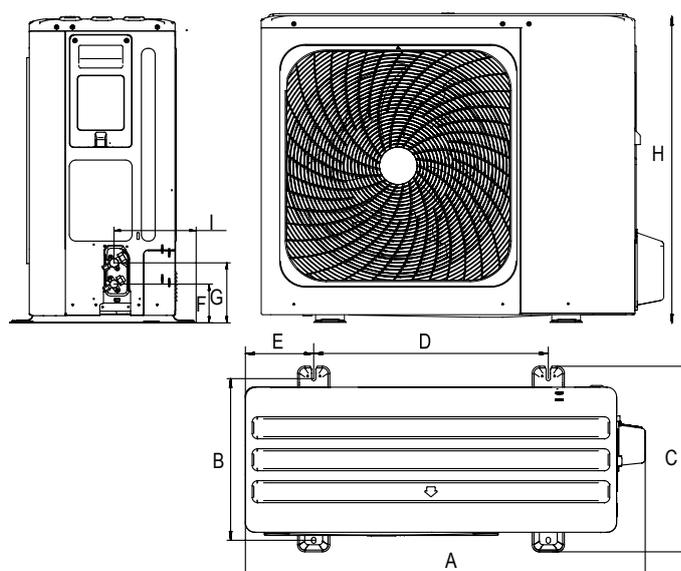
## DIMENSIONS

### UNITÉS EXTÉRIEURES

4-6 KW



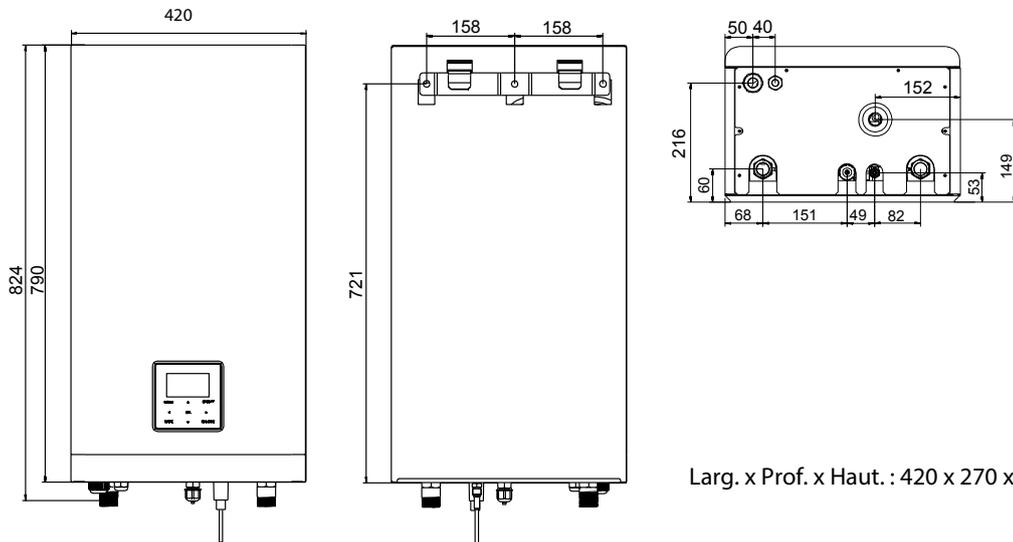
8-16 KW



Modèle	U.d.M.	A	B	C	D	E	F	G	H	K
4-6 kW	mm	1008	375	426	663	134	110	170	712	160
8-10-12-14-16 kW	mm	1118	456	523	656	191	110	170	865	230

GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

**UNITÉ INTÉRIURE MURALE**

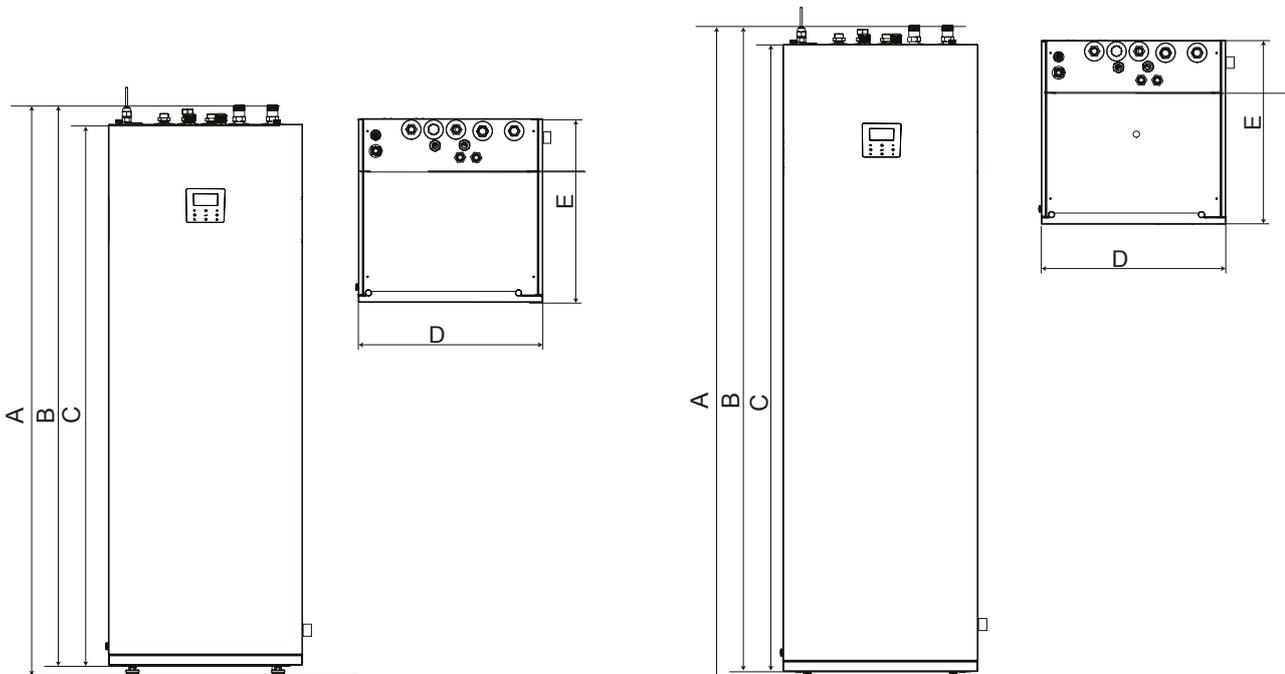


Larg. x Prof. x Haut. : 420 x 270 x 790 mm

**UNITÉ INTÉRIURE TOUT-EN-UN**

VERSION M avec réservoir d'ECS de 190 litres

VERSION L avec réservoir d'ECS de 240 litres



Modèle	U.d.M.	A	B	C	D	E
Version M	mm	1775	1748	1682	600	600
Version L	mm	2034	2007	1942	600	600

## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

**LA GAMME**
**ENSEMBLE VERSION MURALE : SANS CHAUFFAGE D'APPOINT**

ENSEMBLE	UNITÉ EXTÉRIEURE	UNITÉ INTÉRIEURE MURALE	CAPACITÉ DE PUISSANCE
ENSEMBLE XP ENERGY 4 KW M	38AW040H7R	80AWX060M0BR	4 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 6 KW M	38AW060H7R		6 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 8 KW M	38AW080H7R	80AWX100M0BR	8 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 10 KW M	38AW100H7R		10 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 12 KW M	38AW120H7R	80AWX160M0BR	12 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 14 KW M	38AW140H7R		14 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 16 KW M	38AW160H7R		16 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 12 KW T	38AW120H9R		12 kW (3ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 14 KW T	38AW140H9R		14 kW (3ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 16 KW T	38AW160H9R		16 kW (3ph)

**ENSEMBLE VERSION MURALE : AVEC CHAUFFAGE D'APPOINT**

ENSEMBLE	UNITÉ EXTÉRIEURE	UNITÉ INTÉRIEURE MURALE	CAPACITÉ DE PUISSANCE
ENSEMBLE XP ENERGY 4 KW M BH	38AW040H7R	80AWX060M3BR (1)	4 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 6 KW M BH	38AW060H7R		6 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 8 KW M BH	38AW080H7R	80AWX100M3BR (1)	8 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 10 KW M BH	38AW100H7R		10 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 12 KW M BH	38AW120H7R	80AWX160M3BR (2)	12 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 14 KW M BH	38AW140H7R		14 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 16 KW M BH	38AW160H7R		16 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 12 KW T BH	38AW120H9R		12 kW (3ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 14 KW T BH	38AW140H9R	80AWX160T9BR (2)	14 kW (3ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 16 KW T BH	38AW160H9R		16 kW (3ph)

**ENSEMBLE VERSION TOUT-EN-UN : AVEC UNITÉ INTÉRIEURE M (Réservoir d'ECS 190 l)**

ENSEMBLE	UNITÉ EXTÉRIEURE	UNITÉ INTÉRIEURE TOUT-EN-UN	CAPACITÉ DE PUISSANCE
ENSEMBLE XP ENERGY 4M AIO M31	38AW040H7R	80AWX010M3RA (3)	4 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 6M AIO M31	38AW060H7R		6 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 8M AIO M31	38AW080H7R		8 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 10M AIO M31	38AW100H7R		10 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 4M AIO M61	38AW040H7R	80AWX010M6RA (4)	4 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 6M AIO M61	38AW060H7R		6 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 8M AIO M61	38AW080H7R		8 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 10M AIO M61	38AW100H7R		10 kW (1ph)

**ENSEMBLE VERSION TOUT-EN-UN : AVEC UNITÉ INTÉRIEURE L (Réservoir d'ECS 240 l)**

ENSEMBLE	UNITÉ EXTÉRIEURE	UNITÉ INTÉRIEURE TOUT-EN-UN	CAPACITÉ DE PUISSANCE
ENSEMBLE XP ENERGY 4M AIO L31	38AW040H7R	80AWX010L3RA (3)	4 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 6M AIO L31	38AW060H7R		6 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 8M AIO L31	38AW080H7R		8 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 10M AIO L31	38AW100H7R		10 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 4M AIO L61	38AW040H7R	80AWX010L6RA (4)	4 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 6M AIO L61	38AW060H7R		6 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 8M AIO L61	38AW080H7R		8 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 10M AIO L61	38AW100H7R		10 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 12M AIO L61	38AW120H7R	80AWX016L6RA (4)	12 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 14M AIO L61	38AW140H7R		14 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 16M AIO L61	38AW160H7R	80AWX016L9RA (5)	16 kW (1ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 12T AIO L93	38AW120H9R		12 kW (3ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 14T AIO L93	38AW140H9R		14 kW (3ph)
ENSEMBLE XP ENERGY 16T AIO L93	38AW160H9R		16 kW (3ph)

(1) Chauffage d'appoint 3 kW (1ph) inclus.

(2) Chauffage d'appoint 9 kW (3ph) inclus.

(3) Chauffage d'appoint 3 kW (1ph) inclus.

(4) Chauffage d'appoint 6 kW (1ph) inclus. Le réglage par défaut est de 4 kW, convertible sur site en 2 kW ou 6 kW.

(5) Chauffage d'appoint 9 kW (3ph) inclus. Le réglage par défaut est de 9 kW, convertible sur site en 3 kW ou 6 kW.

## GAMME DE POMPES À CHALEUR AIR/EAU SPLIT - R32 - 38AW-R / 80AW-RA ; 80AW-R

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	U.M.	4 kW (1ph)	6 kW (1ph)	8 kW (1ph)	10 kW (1ph)	12 kW (1ph)	14 kW (1ph)	16 kW (1ph)	12 kW (3ph)	14 kW (3ph)	16 kW (3ph)
<b>CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES*</b>											
<b>PERFORMANCES EN CHAUFFAGE [A7/ W35] (1)</b>											
Capacité nominale	kW	4,25	6,20	8,30	10,00	12,10	14,50	16,00	12,10	14,50	16,00
COP	kW/kW	5,20	5,00	5,20	5,00	4,95	4,70	4,50	4,95	4,70	4,50
SCOP **	kW/kW	4,85	4,95	5,22	5,20	4,81	4,72	4,62	4,81	4,72	4,62
ηs **	%	191	195	206	205	189	186	182	189	186	182
Classe d'énergie	D → A+++ ****	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
<b>PERFORMANCES EN CHAUFFAGE [A7/ W45] (2)</b>											
Capacité nominale	kW	4,35	6,35	8,20	10,00	12,30	14,20	16,00	12,30	14,20	16,00
COP	kW/kW	3,80	3,75	3,95	3,80	3,80	3,65	3,60	3,80	3,65	3,60
<b>PERFORMANCES EN CHAUFFAGE [A7/ W55] (3)</b>											
Capacité nominale	kW	4,40	6,00	7,50	9,50	12,00	13,80	16,00	12,00	13,80	16,00
COP	kW/kW	2,95	3,00	3,18	3,10	3,10	3,00	2,90	3,10	3,00	2,90
SCOP **	kW/kW	3,31	3,52	3,37	3,47	3,45	3,47	3,4	3,45	3,47	3,4
ηs **	%	130	138	132	137	135	136	133	135	136	133
Classe d'énergie	D → A+++ ****	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
<b>PERFORMANCES EN RAFRAÎCHISSEMENT [A35/W18] (4)</b>											
Capacité nominale	kW	4,50	6,55	8,40	10,00	12,00	13,50	14,20	12,00	13,50	14,20
EER	kW/kW	5,55	4,90	5,05	4,80	4,00	3,61	3,61	4,00	3,61	3,61
<b>PERFORMANCES EN RAFRAÎCHISSEMENT [A35/W7] (5)</b>											
Capacité nominale	kW	4,70	7,00	7,40	8,20	11,60	12,70	14,00	11,60	12,70	14,00
EER	kW/kW	3,45	3,00	3,38	3,30	2,75	2,55	2,45	2,75	2,55	2,45
SEER	kW/kW	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,89	4,86	4,69
ηs	%	196	210	229	235	192	191	184	192	191	184
<b>PERFORMANCES EN EAU CHAUDE SANITAIRE***</b>											
COPecs (Version M / version L)	kW/kW	3,10 / 3,34	3,10 / 3,34	3,02 / 3,36	3,02 / 3,36	s.o. / 3,00					
Rendement énergétique saisonnier ECS (Version M / version L)	%	127 / 136	127 / 136	125 / 137	125 / 137	s.o. / 123					
Profil de charge (Version M / version L)		L / XL	L / XL	L / XL	L / XL	s.o. / XL	s.o. / XL	s.o. / XL	s.o. / XL	s.o. / XL	s.o. / XL
Classe d'énergie ECS Vmax à 40 °C (Version M / version L)	F → A+***** L	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Volume du réservoir d'ECS (Version M / version L)	L	200 / 275	200 / 275	200 / 275	200 / 275	s.o. / 280					
Matériau du réservoir d'ECS		Acier inoxydable									
<b>NIVEAUX SONORES</b>											
Puissance acoustique - Unité extérieure (6)	dB(A)	56	58	59	60	64	65	68	64	65	68
Puissance acoustique - Unité intérieure murale (6)	dB(A)	38	38	42	42	43	43	43	43	43	43
Puissance acoustique - Unité intérieure tout-en-un (6)	dB(A)	38	38	40	40	42	44	44	42	44	44
Pression acoustique - Unité extérieure (7)	dB(A)	44	45	46	49	50	51	54	50	51	55
Pression acoustique - Unité intérieure murale (7)	dB(A)	28	28	30	30	32	32	32	32	32	32
Pression acoustique - Unité intérieure tout-en-un (7)	dB(A)	22	24	22	22	24	25	24	24	25	24
<b>POIDS NET</b>											
Unité extérieure	kg	58	58	75	75	111	111	111	126	126	126
Unité intérieure murale	kg	37	37	37	37	51	51	51	51	51	51
Unité intérieure tout-en-un	kg	157	157	157	157	159	159	159	159	159	159
Type de compresseur		Rotatif double corps CC									
Réfrigérant		R32 (GWP = 675)									
Charge de réfrigérant	kg	1,50	1,50	1,65	1,65	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84

(1) Température d'air extérieur 7 °C DB ; entrée/sortie d'eau 30/35 °C

(2) Température d'air extérieur 7 °C DB ; entrée/sortie d'eau 40/45 °C

(3) Température d'air extérieur 7 °C DB ; entrée/sortie d'eau 47/55 °C

(4) Température d'air extérieur 35 °C ; entrée/sortie d'eau 23/18 °C

(5) Température d'air extérieur 35 °C ; entrée/sortie d'eau 12/7 °C

(6) Valeur déclarée conformément à la norme EN 12102-1

(7) Mesuré à une position située à 1 m devant l'unité et à (L+hauteur de l'unité)/2 m au-dessus du sol dans une chambre semi-anéchoïque

\* Les données de performance concernent la combinaison d'unités extérieures et d'unités intérieures (murales ou tout-en-un), conformément à la norme EN 14511

\*\* Conformément à la norme EN 14825. Climat moyen

\*\*\* Les données de performance ne concernent que la version tout-en-un, conformément à la norme EN 16147:2017 dans un climat moyen.

\*\*\*\* La classe d'efficacité énergétique de cette catégorie de produits va de D à A+++

\*\*\*\*\* La classe d'efficacité énergétique de cette catégorie de produits va de F à A+

Remarque : La version tout-en-un M n'est pas disponible pour les puissances de 12 kW (1ph et 3ph) et 16 kW (1ph et 3ph)



[www.carrier.fr](http://www.carrier.fr)

05/2025  
B-RLC-038\_38AW-R / 80AW-RA/ 80AW-R-FR

Viessmann France S.A.S.  
BP 33 - 57380 Faulquemont

Carrier s'engage à améliorer continuellement ses produits pour garantir les normes de qualité et de fiabilité les plus élevées, et pour répondre aux réglementations locales et aux exigences du marché. Toutes les caractéristiques et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.



©2025 Carrier. Tous droits réservés.

Toutes les marques commerciales et marques de service mentionnées dans le présent document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Crédit photo : Adobestock